

Technisch productblad

SP501

GLAZING SEALANT

Beglazingskit

23-01-2024 / V 1

Omschrijving

SP501 Beglazingskit is een hoogwaardige hybride kit en is geschikt voor top- en hiel afdichtingen en overige beglazingsvoegen. SP501 is universeel overschilderbaar met de meeste watergedragen- en synthetische verfsystemen en hecht op de meest voorkomende materialen zoals onbehandeld hout, aluminium, PVC en glas. SP501 heeft een hoge uv-resistentie en is nagenoeg ongevoelig voor weersinvloeden

Kenmerken en voordelen

- Hoge uv-bestendigheid
- Overschilderbaar met de meeste verfsystemen
- Uitstekende hechting op glas, hout, aluminium en kunststof
- Siliconenvrij en ECO toepasbaar
- Ongevoelig voor schimmel en alg
- Bestand tegen water, alifatische oplosmiddelen, oliën, vetten, verdund anorganische zuren en logen

Toepassingsgebied

SP501 is geschikt voor top- en hiel afdichtingen en overige beglazingsvoegen. SP501 is universeel overschilderbaar met de meeste watergedragen- en synthetische verfsystemen en hecht op de meest voorkomende materialen zoals onbehandeld hout, aluminium, PVC en glas. SP501 heeft een hoge uv resistentie en is nagenoeg ongevoelig voor weersinvloeden.

Verpakking

- 310ml kokers (12 stuks/ doos)

Technische informatie

Rek bij breuk	DIN 53504 S2 *	300%
Shore A Hardheid	DIN ISO 7619-1	24
Classificatie	ISO 11600 EN 15651 part 2	F 20HM en G 20HM G CC
Kleur		Wit- Ral 9016
Samenstelling		SMP
Consistentie	ISO 7390	≤ 3 mm
Uithardingssnelheid - mm/1e Dag		≥ 2 mm/24h
Uithardingssnelheid - mm/2e Dag		≥ 3 mm/48h
Dichtheid	DIN 52451-A	1,41 g/cm ³
Elastisch herstel	DIN EN ISO 7389 methode A	≥ 70%
Brandgedrag	EN 13501 part 1	Klasse E
Modulus bij 100 % rek	DIN 53504 S2*	Ca. 0,5 N/mm ²
Maximaal toelaatbare vervorming	ISO 9047	25%
Temperatuurbestendigheid		-40°C t/m + 90°C
Afschuifsterkte (droog)	EN 1465	1,2 N/mm ²
Houdbaarheid (droge ruimte en ongeopend)		18 maanden, mits ongeopend en in de originele verpakking. Koel en droog bewaren (10-25 ° C)
Huidvormingstijd		30 minuten
Opslagtemperatuur		+5°C t/m + 40°C
Treksterkte	DIN 53504 S2*	1,4 N/mm ²



Technisch productblad

SP501

GLAZING SEALANT

Vorbereitung

- Ondergronden dienen schoon, droog, vet- en stofvrij te zijn en ontdaan van alle losse deeltjes die een goede hechting verhinderen.
- Om tot een optimale opbouw van de kitvoeg te komen dient 3-vlaks hechting voorkomen te worden. Bijvoorbeeld door het gebruik van PR102 PE Rugvulling of PR101 PU Rugvulling.
- SP501 Beglazingskit hecht op schoon glas, gelakt en ongelakt hout, metalen en kunststoffen. Raadpleeg de primertabel voor een optimale hechting.
- Afhankelijk van de ondergrond zijn de AT115 of de AT200 Reiniger beschikbaar.
- Controleer vooraf of de sponningen en glaslatten volgens voorschrift zijn afgewerkt en vrij zijn van vocht.
- Bij het bepalen van de voegafmeting dient de voeg zo gedimensioneerd te worden dat de MTV (maximale toelaatbare vervorming) van de kit niet overschreden wordt.
- Voegbreedte dient minimaal 5mm en maximaal 30mm te zijn.
- De verwerker dient zelf te onderzoeken welke methodiek het beste is om de ondergrond te bewerken, zodanig dat er een goed hechtvlak ontstaat. De compatibiliteit met aangrenzende materialen, coatings etc. dienen vooraf bepaald te worden. In sommige situaties verdient het de aanbeveling om ruim voordat de werkzaamheden starten, een proefvlak aan te brengen.

Applicatie

- Bereid de ondergrond voor aan de hand van de voorbereiding voorschriften.
- Snij de spuitnozzle af op de gewenste breedte.
- Plaats de koker in een passend pistool bijvoorbeeld de AA853 Cartridge Gun 310 Pro of de AA873 Cartridge Gun 310 Ultra.
- Breng de kit aan zonder luchtinsluiting.
- SP501 is nat- maar ook goed droog afmesbaar. Voor nat afmeten bevelen wij aan AA301 Gladmaker Spray te gebruiken.
- Afwerken dient voor huidvorming te gebeuren.

Gereedschap reinigen

Voor reiniging van ondergronden en gereedschappen waarop resten van de kit zijn achtergebleven, bevelen wij de AA292 Reinigingsdoekjes of AA295 Natufix aan. Uitgehard materiaal kan alleen mechanisch verwijderd worden.

Gezondheid en veiligheidsmaatregelen

Voor verwerking eerst de gevarenaanduidingen op het etiket lezen. Neem tijdens verwerking de algehele arbeidshygiëne in acht. Te verwerken in goed geventileerde ruimten, niet roken, ogen beschermen en handschoenen en werkkleding dragen.

Let op

- Ondergrond die bitumen, teer of weekmaker houdende kunststoffen (EPDM, butyl, zachte PVC etc.) bevat, kan leiden tot verkleuring en/of onthechting.
- Bij toepassing op kunststoffen, composieten, koper en/of materialen die onder spanning makkelijk (haar)scheuren vertonen, dient de hechting vooraf onderzocht te worden.
- SP501 is overschilderbaar met de meest voorkomende alkyd- en watergedragen verfsoorten. Wij adviseren de droging en verdraagzaamheid wel altijd vooraf te testen. Omdat verf altijd minder flexibel is dan kit kunnen er scheuren in de verflaag ontstaan. Indien SP501 op een geverfde of gestucte ondergrond wordt aangebracht, dient deze minimaal 10 dagen gedroogd te zijn.

Technisch productblad

SP501

GLAZING SEALANT

- SP501 is niet bestand tegen geconcentreerde zuren en chloorkoolwaterstoffen.
- Bij toepassing in bewoonde ruimten, vloerbedekking en meubels afdekken met papier of plasticfolie.
- Het product wordt niet aanbevolen voor oppervlakken van siliconen, teflon, polyethyleen en vette oppervlakken.
- Het product is niet geschikt voor brandwerende doorvoeringen.

Technische ondersteuning

Tremco CPG Nederland heeft een team van ervaren technische verkoopvertegenwoordigers en bouwkundig adviseurs die u helpen bij de selectie en specificatie van producten. Voor meer gedetailleerde informatie, service en advies kunt u contact opnemen met de customer service op +31 183 568 019 of info-nl@tremcocpg.com.

Garantie

De producten van Tremco CPG Netherlands B.V. worden vervaardigd volgens strenge kwaliteitsnormen. Er kan geen aansprakelijkheid worden aanvaard voor de informatie in deze folder, hoewel deze te goeder trouw is gepubliceerd en als correct wordt beschouwd. Tremco CPG behoudt zich het recht voor om productspecificaties zonder voorafgaande kennisgeving te wijzigen, in lijn met het bedrijfsbeleid van voortdurende ontwikkeling en verbetering.